

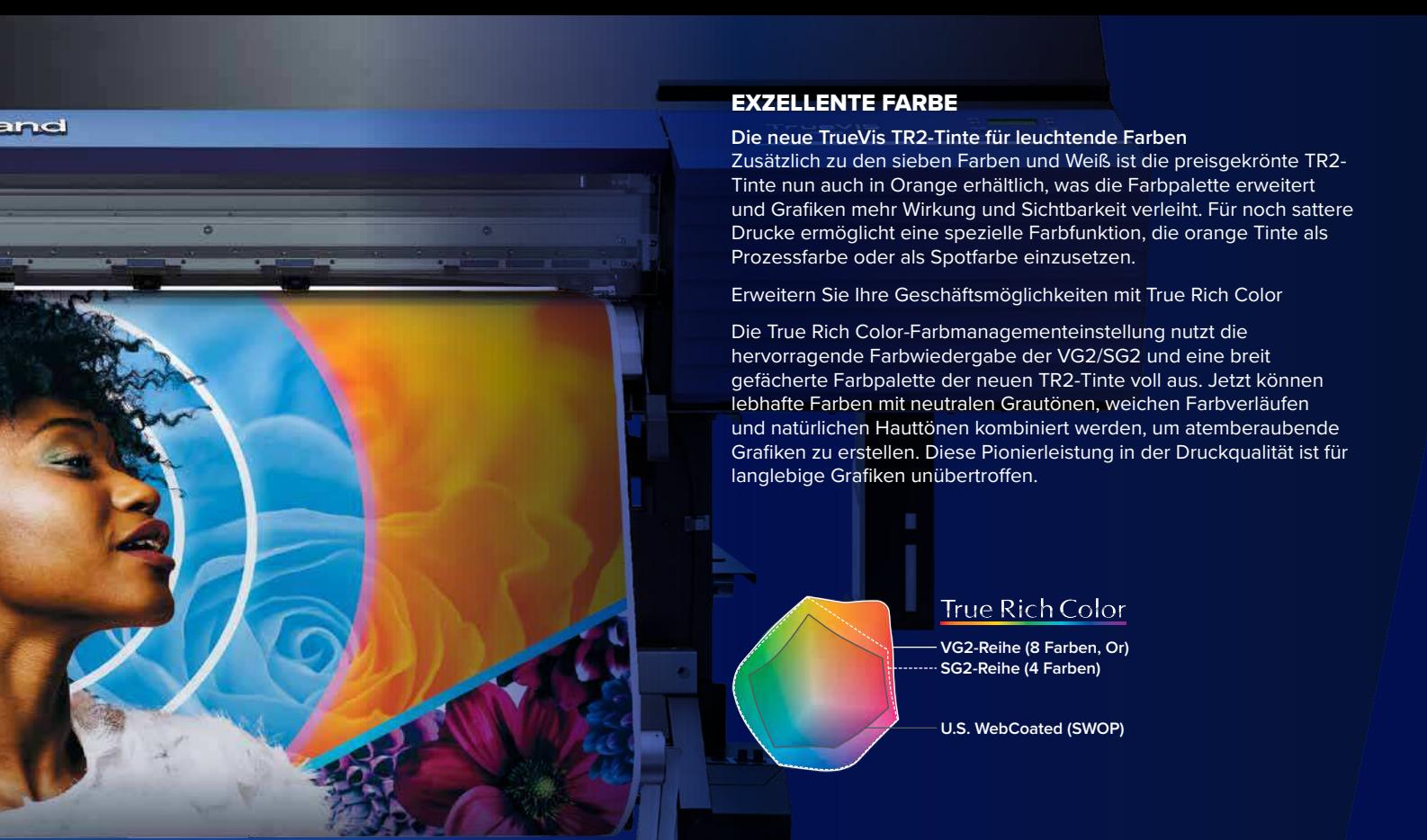
TrueVIS

**VG2-Reihe / SG2-Reihe
Drucker/Schneideplotter**

 Roland

 Roland

TrueVIS VG2 et SG2 Drucker/Schneideplotter



EXZELLENTE FARBE

Die neue TrueVis TR2-Tinte für leuchtende Farben

Zusätzlich zu den sieben Farben und Weiß ist die preisgekrönte TR2-Tinte nun auch in Orange erhältlich, was die Farbpalette erweitert und Grafiken mehr Wirkung und Sichtbarkeit verleiht. Für noch sattere Drucke ermöglicht eine spezielle Farbfunktion, die orange Tinte als Prozessfarbe oder als Spotfarbe einzusetzen.

Erweitern Sie Ihre Geschäftsmöglichkeiten mit True Rich Color

Die True Rich Color-Farbmanagementeinstellung nutzt die hervorragende Farbwiedergabe der VG2/SG2 und eine breit gefächerte Farbpalette der neuen TR2-Tinte voll aus. Jetzt können lebhafte Farben mit neutralen Grautönen, weichen Farbverläufen und natürlichen Hauttönen kombiniert werden, um atemberaubende Grafiken zu erstellen. Diese Pionierleistung in der Druckqualität ist für langlebige Grafiken unübertroffen.



ZUVERLÄSSIGKEIT, LANGLEBIGKEIT UND SICHERHEIT

Die VG2/SG2-Reihe mit der neuen TR2-Tinte ist über die 3M™ MCS™ Garantie für dauerhafte Ergebnisse zertifiziert und bescheinigt Ihren Kunden somit Qualität und Zuverlässigkeit in Bezug auf die Ausgabe von Grafiken. Sie ist zudem von der Avery Dennison™ ICS™ Leistungsgarantie abgedeckt, die eine Lebensdauer von bis zu 4 Jahren im Freien und bis zu 7 Jahren in Innenräumen gewährleistet³. Grafiken, die mit TR2-Tinten produziert werden, sind GREENGUARD Gold-zertifiziert und können somit bedenkenlos sogar im Innenbereich von Schulen oder Krankenhäusern angewendet werden.



AUSSERGEÖHNLICHE LEISTUNG FÜR EINE LIEFERUNG NOCH AM GLEICHEN TAG

Bleiben Sie dem Wettbewerb einen Schritt voraus: Dank kurzer Trocknungszeiten drucken und laminieren Sie in nur 6 Stunden. Ihre Grafiken können noch am selben Tag appliziert werden – wobei Sie sich auf hochwertige Ergebnisse und eine zuverlässige Installation verlassen können.

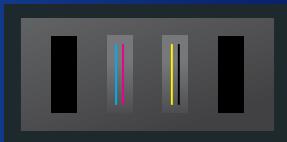


FlexFire-Druckkopf

Die FlexFire-Druckköpfe von Roland DG maximieren die Druckleistung, sodass selbst bei höchster Geschwindigkeitseinstellung neutrale Grautöne, lebendige Farben und weiche Hauttöne erreicht werden.



VG2-Reihe (4 Druckköpfe)



SG2-Reihe (2 Druckköpfe)

3M
Performance
Guarantee



PRODUCT
CERTIFIED FOR
LOW CHEMICAL
EMISSIONS:
ULCOM/GG
UL 2818



HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT BEIM DRUCKEN UND SCHNEIDEN

Automatisierung für die Herstellung von Aufklebern/Etiketten in Großserien

Bei einigen anderen Drucklösungen kann die Druck- und Schnittgenauigkeit bei der Herstellung von Stickern, Klebefolien und Etiketten aufgrund der Materialverträglichkeit und der Länge des Druckauftrags nachlassen. Mit den fortschrittlichen Schneidefunktionen der VG2/SG2 können Sie sich unabhängig von der Länge des Druckauftrags auf gleichmäßige, hoch präzise Ergebnisse verlassen.



Lange Druck- und Schnittaufträge mit Schnittmarkierung

Die neue multiple Schnittmarkierungsfunktion ermöglicht es, die Schnittmarkenhäufigkeit basierend auf der Länge eines Druckauftrags anzupassen und festzulegen.



Unterbrechungsfreies Drucken und Schneiden bei kürzeren Produktionsabschnitten

Mit der benutzerdefinierten Seitenfunktion können lange Produktionsläufe in überschaubare Abschnitte unterteilt und ein automatisierter Arbeitsablauf für das Drucken und Schneiden genutzt werden, sogar in Verbindung mit dem unterstützten Aufwickelsystem TUC-4. Dies sorgt für maximale Genauigkeit, minimalen Ausschuss und schnellere Durchlaufzeiten.

Mit der weiterentwickelten Schnittsteuerungstechnologie der VG2/SG2-Reihe wird eine präzise perforierte Schnittfunktion für die Herstellung von gestanzten, vorgefertigten Aufklebern und sogar Sonderetiketten eingeführt – ohne dass ein Beschnitt erforderlich ist.



Zwei Arten der Aufwicklung

Eine neue Aufwickelvorrichtung unterstützt zwei Betriebsarten, die, je nach Typ der ausgewählten Medien, für ein akkurate und stabiles Aufwickeln sorgen.



Düsenmaskierungsfunktion

Im unwahrscheinlichen Fall, dass einmal ein Druckkopf verstopft, ermöglicht es die neue Düsenmaskierungsfunktion, dennoch mit dem Druck fortzusetzen.



Neue Medienklemmen

Dank eines speziellen Designs der neuen Medienklemmen lassen sich die Medien schneiden, ohne vorab die Klemmen / Niederhalter entfernen zu müssen.



VersaWorks 6 BRINGT SCHWUNG IN IHR DRUCKGESCHÄFT

Die neue VersaWorks 6 RIP-Software wurde für die Vereinfachung des Betriebs bei gleichzeitiger Maximierung der Leistung Ihrer VG2/SG2 und anderer Geräte von Roland DG entwickelt. Eine Harlequin RIP Dual Core Engine, Unterstützung für PDF 2.0 und native 64-Bit-Verarbeitung, stellen die präzise Verarbeitung von PDFs mit Schatten und transparenten Bereichen sicher.

- Eine symbolbasierte Bedienerschnittstelle mit Drag-and-Drop-Funktionalität sorgt für mehr Benutzerfreundlichkeit.
- Fünf Druckwarteschlangen mit unbegrenzten Speichermöglichkeiten für Einstellungen.
- Eine Funktion zur Erstellung spezieller Farbschichten ermöglicht es, automatisch direkt in der RIP-Software Schichten aus weißer Tinte zu erstellen.
- Integrierte Spotfarben-Bibliotheken für Pantone® und Roland Color.
- Einfache Drucker-Farbanpassung für konsistente Farben.



TrueVIS VG2 Series

DRUCKLEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

VON PROFIS FÜR PROFIS

Die Leistungsfähigkeit der TrueVis VG2 erfüllt die Anforderungen anspruchsvollster Print & Cut Anwender. Orange ist als Tinte optional erhältlich und sorgt für eine umwerfende Farbwiedergabe und beeindruckende Grafiken. Die Schnittgenauigkeit der VG2 ist von unübertroffener Präzision. Mit der VG2 lassen Sie die Konkurrenz hinter sich und übertreffen die Erwartungen Ihrer Kunden.

Erhältlich in:



8 Farben: CMYLcLmLkOr



8 Farben: CMYKLcLmLkWh



4 Farben: Dual CMYK

TrueVIS Drucker / Schneideplotter

TrueVIS ist die neueste Generation der integrierten Druck- und Schneidegeräte von Roland DG und das Ergebnis von über 35 Jahren Innovation¹. Tausende von Anwendern überall auf der Welt vertrauen täglich auf Roland DG, ein weltweit führendes Unternehmen für Print & Cut Lösungen. Die mehrfach preisgekrönte TrueVIS-Technologie bietet Druckdienstleistern die Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Qualität, auf die es in der Praxis ankommt – und ermöglicht es zugleich, Druckaufträge innerhalb eines Tages durchzuführen².



SG2-540



SG2-300



SG2-640



VG2-540

VG2-640



Encres TR2



TrueVIS SG2 Series

EIN ECHTER PARTNER

IHR NÄCHSTER SCHRITT AUF DEM WEG ZUM ERFOLG

Ob Sie nun gerade mit Ihrem Unternehmen durchstarten oder Ihrem Geschäft neue Dimensionen erschließen möchten: Die TrueVis SG2 ist der perfekte Partner für Ihr Druckgeschäft. Sie ist intuitiv zu bedienen, mit einer Fülle an automatisierten Funktionen ausgerüstet und liefert atemberaubende Grafikqualität für eine Vielzahl von Anwendungen. Mit der SG2 können Sie Ihren Kunden genau das bieten, was sie wünschen – und zwar dann, wenn sie es wünschen.

Erhältlich in:



4 Farben: CMYK

TrueVIS VG2 Series / SG2 Series

Spezifikationen		VG2-640	VG2-540	SG2-640	SG2-540	SG2-300
Modell		VG2-640	VG2-540	SG2-640	SG2-540	SG2-300
Druckverfahren		Piezo Tintenstrahlverfahren				
Medien	Breite	315 bis 1.625 mm	275 bis 1.371 mm	315 bis 1.625 mm	275 bis 1.371 mm	182 bis 762 mm
	Stärke	Max. 1,0 mm (39 mil) mit Decklage, für Druck. Max. 0,4 mm (16 mil) mit Decklage und 0,22 mm (9 mil) ohne Decklage, für Schnitt				
	Außendurchmesser Rolle	Max. 210 mm				
	Rollengewicht	Max. 40 kg	Max. 30 kg	Max. 40 kg	Max. 30 kg	Max. 25 kg
Kerndurchmesser (l)		76,2 mm oder 50,8 mm				
Druck-/Schnittbreite (2)		Max. 1.600 mm	Max. 1.346 mm	Max. 1.600 mm	Max. 1.346 mm	Max. 736 mm
Tinte	Typ	ENCRE TrueVIS TR2, poche de 500 cc				
	Farben	Acht Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Hellcyan, Hellmagenta, Hellschwarz und Weiß) Acht Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Hellcyan, Hellmagenta, Hellschwarz und Orange) Vier Farben (Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz)				
Druckauflösung (dpi)		Max. 1200 dpi				
Schnittgeschwindigkeit		10 bis 300 mm/s				
Schnittkraft (3)		30 bis 500 gf				
Messer	Typ	Messer der Roland CAMM-1-Reihe				
	Versatz	0,000 bis 1,500 mm 0,025 mm/Schritt				
Softwareauflösung (während des Schneidens)		Fehlerrate weniger als $\pm 0,3\%$ des zurückgelegten Weges oder $\pm 0,3$ mm ($\pm 11,8$ mil), je nachdem welcher Wert größer ist				
Druckgenauigkeit (4) (5)		Fehlerrate weniger als $\pm 0,4\%$ des zurückgelegten Weges oder $\pm 0,3$ mm ($\pm 11,8$ mil), je nachdem welcher Wert größer ist Wenn die Abstandskorrektur durchgeführt wurde (wenn die Einstellung von [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] ausgeführt wurde): Fehlerrate weniger als $\pm 0,2\%$ des zurückgelegten Weges oder $\pm 0,1$ mm ($\pm 3,9$ mil), je nachdem welcher Wert größer ist				
Schnittgenauigkeit (4)		Fehlerrate weniger als $\pm 0,4\%$ des zurückgelegten Weges oder $\pm 0,3$ mm ($\pm 11,8$ mil), je nachdem welcher Wert größer ist Wenn die Abstandskorrektur durchgeführt wurde (wenn die Einstellung von [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] ausgeführt wurde): Fehlerrate weniger als $\pm 0,2\%$ des zurückgelegten Weges oder $\pm 0,1$ mm ($\pm 3,9$ mil), je nachdem welcher Wert größer ist				
Wiederholgenauigkeit (beim Schneiden) (4) (6)		$\pm 0,1$ mm ($\pm 3,9$ mil) oder weniger				
Anlagegenauigkeit beim Drucken und Schneiden (4) (7)		$\pm 0,5$ mm ($\pm 19,7$ mil) oder weniger				
Anlagegenauigkeit beim Drucken und Schneiden wenn die Medien wieder eingeladen werden (4) (8)		Fehlerrate weniger als $\pm 0,5\%$ des zurückgelegten Weges oder ± 3 mm ($\pm 0,2$ "), je nachdem welcher Wert größer ist				
Erwärmungssystem (9)		Voreingestellte Temperatur Druckheizung: 30 bis 45 °C (86 bis 112 °F) Voreingestellte Temperatur Trockner: 30 bis 50°C (86 bis 122°F)				
Schnittstelle		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, automatischer Wechsel)				
Stromsparfunktion		Automatischer Schlafmodus				
Energieversorgung		AC 100 bis 120 V $\pm 10\%$, 8,0 A, 50/60 Hz oder AC 220 bis 240 V $\pm 10\%$, 4,1 A, 50/60 Hz				
Leistungsaufnahme	Im Betrieb	Etwa 1090 W				
	Schlafmodus	Etwa 40 W				
Geräuschemission	Im Betrieb	63 dB (A) oder weniger				
	Im Standby	53 dB (A) oder weniger				
Abmessungen (mit Standfuß)		2.945 (B) \times 730 (T) \times 1.310 (H) mm	2.685 (B) \times 730 (T) \times 1.310 (H) mm	2.945 (B) \times 730 (T) \times 1.310 (H) mm	2.685 (B) \times 730 (T) \times 1.310 (H) mm	2.070 (B) \times 730 (T) \times 1.310 (H) mm
Gewicht (mit Standfuß)		204 kg	188 kg	197 kg	180 kg	147 kg
Umgebungsbedingungen	Eingeschaltet	Temperatur: 20 bis 32 °C (68 bis 90 °F), Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % RH (nicht kondensierend)				
	Ausgeschaltet	Temperatur: 5 bis 40 °C (41 bis 104 °F), Luftfeuchtigkeit: 20 bis 80 % RH (nicht kondensierend)				
Lieferumfang		VersaWorks 6 RIP-Software, exklusive Ständerfüße, Netzkabel, Medienklammern, Medienhalter, Ersatzklingen für Trennmesser, Handbuch etc.				

Aufgeführt Spezifikationen, Designs und Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden. ¹Die Materialhalter dieser Maschen sind nur für die Verwendung von Material auf Papierrollen (Rollenkern) mit einem Innendurchmesser von 76,2 mm (3") ausgelegt. ²Die Verwendung von Material mit einem Maß von 50,8 mm (2") benötigen Sie die optionalen Materialflansche. ²Die Druck- oder Schnittlänge ist von den Programmbeschränkungen abhängig. ³500 kp ist die maximale sofortige Schnittkraft. Diese muss gemäß den Umständen wie z. B. der Materialdicke eingestellt werden. ⁴Materialtyp: Von der Roland DG Corporation spezifizierte Materialien. Temperatur: 25°C (77°F), Luftfeuchtigkeit: 50 % RH. Das Rollenmaterial muss korrekt geladen werden. Zutreffend wenn alle Andruckrollen, die mit dem Material verwendet werden können, verwendet werden. Seitenränder: 25 mm (1,0") oder mehr für linken und rechten Rand. Ein Ausdehnen/Zusammenziehen des Materials muss ausgeschlossen sein. Nicht gewährleistet bei Einsatz einer Druckzeichnung oder eines Trockners. Setzt voraus, dass sämtliche Korrektur- und Einstellfunktionen der Maschine ordnungsgemäß verwendet wurden. Druckstrecke: 1 m (39,4") ⁶Der Menüpunkt [PREFFED] muss auf „ENABLE“ eingestellt sein. Bereich für sichere Wiederholgenauigkeit. Medien mit einer Breite von 610 mm (24,0") oder weniger: Länge: 8000 mm (315") ⁷Sofern die zugeführte Materiallänge 3000 mm (118,1") oder weniger beträgt. Berücksichtigt nicht die Auswirkungen einseitig ausgerichteter Bewegungen sowie die Ausdehnung und Schrumpfung des Materials. ⁸Datengröße: Modell 1625 mm: 1000 mm (39,4") in Medien-Einlegerichtung, 1600 mm (63") in Bewegungsrichtung des Schlitzen. Modell 1371 mm: 1000 mm (39,4") in Medien-Einlegerichtung, 1346 mm (53,0") in Bewegungsrichtung des Schlitzen. Keine Beschichtung. Automatische Erkennung von Schnittmarken an 4 Punkten, wenn Medien nachgelegt werden. Beim Schneiden muss der Menüpunkt [PREFFED] auf „ENABLE“ eingestellt sein. Schließt die Auswirkungen von Verschiebungen durch Ausdehnung und Schrumpfung der Medien und/oder durch Nachlegen der Medien aus. ⁹Nach Einschalten des Gerätes ist eine Aufwärmphase notwendig. Diese beträgt 5 bis 20 Minuten, abhängig von der Betriebsumgebung. Je nach Umgebungstemperatur und Materialbreite wird die voreingestellte Temperatur eventuell nicht erreicht.

Systemanforderungen VersaWorks 6

Betriebssystem	"Windows® 10 (32/64 Bit), Windows® 8.1 (32/64 Bit), Windows® 7 Professional / Ultimate (32/64 Bit)"
CPU	Intel® Core™ 2 Duo, 2,0 GHz oder schneller empfohlen
RAM	2 GB oder mehr empfohlen
Grafikkarte und Monitor	Es wird eine Auflösung von 1280 x 1024 oder mehr empfohlen
Freier Festplattenspeicher (HDD/SSD)	40 GB oder mehr empfohlen
Dateiformat der Festplatte	NTFS-Format
Optisches Laufwerk	DVD Rom Laufwerk
Weiteres	Internetverbindung empfohlen

Über die Weiß-Tinte. Aufgrund der Eigenschaften einer weißen Tinte setzen sich mit der Zeit die Pigmente in der Kartusche und im Leitungssystem der Tinte ab, was ein Schütteln der Kartusche vor jeder Verwendung erforderlich macht.

Optionen

	Modell	Beschreibung
TrueVIS-TINTE	TR2-CY	Cyan, 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Gelb, 500 cc
	TR2-BK	Schwarz, 500 cc
	TR2-LC	Helles Cyan, 500 cc
	TR2-LM	Helles Magenta, 500 cc
Reinigungsfüssigkeit	TR2-LK	Helles Schwarz, 500 cc
	TR2-OR	Orange, 500 cc
Reinigungsfüssigkeit	TR2-WH	Weiß, 250 cc
	TR2-CL	Reinigungsfüssigkeit, 500 cc
Messer	ZEC-U5032	Für Standard-Plotterfolien, 2 Stck.
	ZEC-U5025	Für Standard-Plotterfolien, reflektive und fluoreszierende/dicke Medien, 5 Stck.
Messerhalter	XD-CH2	Einstellbarer Messerhalter – Aluminium
	XD-CH3	Einstellbarer Messerhalter – Harz

options

Automatische Aufwickelvorrichtung



TU4-64 [Für VG2-640, SG2-640]

TU4-54 [Für VG2-540, SG2-540]

TU4-30 [Für SG2-300]

Wickelt bis zu 40 kg auf

Heizung und Gebläse



DU2-64 [Für VG2-640]

Stromversorgung

AC 100 bis 120 V $\pm 10\%$, 5,5 A, 50/60 Hz

AC 220 bis 240 V $\pm 10\%$, 3 A, 50/60 Hz

HZ

DU2-54 [VG2-540]

Stromversorgung

AC 100 bis 120 V $\pm 10\%$, 5 A, 50/60 Hz

AC 220 bis 240 V $\pm 10\%$, 2,6 A, 50/60 Hz

Heizung und Gebläse für Druck mit weißer Tinte empfohlen

Fußnoten: ¹Seit Dezember 2018 hat das Unternehmen mehr als 129.000 Tintenstrahldrucker/Schneidegeräte ausgeliefert. ²Prüfungen durchgeführt von Avery Dennison® auf digitalen Medien der MPI-Reihe. Bei Verwendung dieser Medien können mit TR2-Tinte produzierte Drucke nach einem Zeitraum von 6 Stunden laminiert werden, sofern Rollen bzw. Bilder ordnungsgemäß belüftet und lose gewickelt werden. Einzelheiten erfahren Sie hier: <https://www.graphicsaverydennison.com/en/home/services/warranty.html>. Die Garantie für orange Tinte ist in der Vorbereitung. Anwender einer 8c-Konfiguration können für eine vollständige Konformität 7c auswählen. Die Avery Dennison®-ICS®-Leistungsgarantie gilt derzeit für CMYKLCmLk und Weiß. Orange Tinte ist derzeit ausgeschlossen. Anwender einer 8c-Konfiguration können für eine vollständige Konformität 7c auswählen. Über die Weiß-Tinte. Aufgrund der Eigenschaften einer weißen Tinte setzen sich mit der Zeit die Pigmente in der Kartusche und im Leitungssystem der Tinte ab, was ein Schütteln der Kartusche vor jeder Verwendung erforderlich macht. Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. PANTONE® ist geistiges Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Marken sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Roland DG Corporation hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. PANTONE® ist geistiges Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Marken sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Roland DG Corporation hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.



VERTRAGSHÄNDLER

AUSGEWÄHLTE FOTOS VON



www.rolanddg.eu