



F Serie™

Professionelle
Flachbett-
Schneideplotter

Summa.com



F SERIES™

ENTDECKEN SIE DIE VERSCHIEDENEN GRÖSSEN UNSERER F SERIE

Mit der F Serie bietet Summa eine Produktlinie, die basiert auf Summa Erfahrung von über 30 Jahren in der Entwicklung und Herstellung von weltmarktführenden Rollenschneideplottern. Der Flachbett-Schneideplotter schneidet eine Vielzahl von Materialien: Rollenmedien, Kunststoffe, Kartonagen, Foamboard und ähnliches.

Auf dem modularen Werkzeugträger können gleichzeitig 3 Werkzeugmodule montiert werden, welche man blitzschnell und einfach wechseln kann. Die automatische Werkzeugerkennung in Kombination mit digitaler und mechanischer Druck- und Tiefenkontrolle, gewährleisten ein äußerst präzises Schneiden unterschiedlicher Medien.

Bereits die F Serie Basiskonfiguration verfügt über ein Schleppmessermodul und Summa's leistungsstarkem Kamerasystem, zur optischen Erkennung unterschiedlichster Registrierungspunkte und Passamarken auf vielfältigen Materialien für den präzisen Konturenschnitt von starren oder flexiblen Medien.

Eine ständig wachsende Arsenal von optionalen Werkzeugen bauen die Fähigkeiten der F Serie weiter aus, was resultiert in eine maßgeschneiderte Maschine die perfekt zu Ihrem spezifischen Workflow paßt.



Eine vollständige Übersicht über die Summa F Serie finden Sie auf Seite 14

ENTDECKEN SIE DEN F3232 & DEN F3220

Beide Flachbett-Schneideplotter Modellen wurden speziell entwickelt, um die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen und die Synergie zwischen digitalen Großformatdruckern und Summa-Flachbettsystemen weiter zu verbessern. Mit einer Medienbreitenaufnahme von 3.2 m können beide Flachbett-Schneideplotter alle gängigen Druckformate äußerst einfach und genau verarbeiten. So können Sie einen nahtlos ineinander passenden Druck- und Schnitt-Arbeitsablauf genießen!

EINE EINZELNE MASCHINE, VIELEN MÖGLICHKEITEN



MULTIFUNKTIONALER WERKZEUGTRÄGER

Auf dem multifunktionalen Werkzeugträger können mit einem einfachen Schraubensystem gleichzeitig bis zu drei Schneidmodule montiert werden. In der Zentraleinheit ist ein Laserpointer, mit dem der Nullpunkt definiert und die Position des Materials festgelegt werden kann. Das integrierte, leistungsstarke Kamerasystem zur optischen Erkennung von Passmarken, garantiert ein schnelles und präzises Konturenschneiden.

Schleppmessermodul ⁽¹⁾

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots ^(A) zu machen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck bis zu 600 gr zu schneiden. ^(B)



Tangentialmodul ⁽²⁾

Das Tangentialmodul ist das kräftigste und flexibelste Modul. Es hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer Vielzahl an Werkzeugen nutzbar. Jedes Tangential-Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.



Fräsm modul ⁽³⁾

Dieses Fräsm modul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik, wie z.B. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten. Das optionale Fräsm modul enthält auch ein Vakuum-Reinigungs-Kit um Staub zu entfernen. *Bemerkung: der Staubsauger ist ein optionales Zubehör.*

Rotationsmodul mit hohem Drehmoment (HT RM) ⁽⁴⁾

Das Rotationsmodul verfügt über ein tangential gesteuertes, decagonales Messer und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu schneiden. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HT RM härtere und dickere Substrate schneiden, wodurch sich das Schneiden von Bannermaterial (PVC-Beschichtung) besonders eignet.

Verfügbare Werkzeuge für das Tangentialmodul

Für jede Anwendung kann ein passendes Werkzeug in das Tangentialmodul montiert werden.

1 Das **Kiss-Cut Werkzeug** kann auch anspruchsvolle Materialien äußerst präzise anschneiden.

2 Das **Single Edge Cutout Werkzeug** ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke.

3 Das **Double Edge Cutout Werkzeug** garantiert minimalen Verschleiß beim Schneiden von Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.

4 Das **Heavy-Duty Cutout Werkzeug** ist geeignet fürs Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

5 Die **Rillwerkzeuge** sind in mehreren Radiusgrößen und Tiefen-Konfigurationen verfügbar, um Falzlinien in einer Vielzahl von Materialien zu rillen.

6 Die **V-Cut Werkzeuge** gibt es in verschiedenen Schneidwinkeln, damit unterschiedliche V-förmige Nuten geschnitten werden können.

7 Das **Elektronisch Oszillierendes Werkzeug** eignet sich zum Schneiden von Hartschaumplatten und Wellpappen bis zu 10 mm Materialstärke, material mit geringem Gewicht bis zu 18 mm Materialstärke.

8 Das **Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug ^(A)** eignet sich zum Schneiden von dickeren, stärkeren und härteren Materialien bis zu 25 mm Materialstärke. Das **Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L (POT-L) ^(B)** eignet sich zum Schneiden von dickeren, weicheren Material mit einer minimalen Dicke von 20 mm und eine maximale Dicke bis zu 42 mm.



EINE EINZELNE MASCHINE, VIELE MÖGLICHKEITEN

Wohl keine andere Maschine entspricht in Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit der Summa F Serie. Die robuste Konstruktion, die Genauigkeit und der multifunktionale Werkzeugträger gewährleisten, daß gleichzeitig bis zu 3 Werkzeugmodule montiert werden können, um aus einer breiten Palette von Optionen zahlreiche Anwendungen zu ermöglichen. Da die Werkzeuge und Module auch nachgerüstet werden können, sind Erweiterungen einfach und kosteneffektiv.



TANGENTIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen verfügbar. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs. Auch mehrere Tangentialmodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger hinzugefügt werden, damit mehrere Jobs zu einer einzelnen Maschine zugewiesen werden können, sowie Rillen und Schneiden, ohne Module entfernen zu brauchen.

1 Kiss-Cut Werkzeug

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.



Ideal fürs Schneiden von

1. Papier < 200 gr
2. Selbstklebendes Vinyl / Sandstrahlmaterial
3. Fensterfolie
4. Magnetisches Material
5. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer

390-534 - Tangentialmesser 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

390-550 - Tangentialmesser 60°
Max Schnittstärke - 1.2 mm

390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
Max Schnittstärke - 1 mm

2 Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.



Ideal fürs Schneiden von

1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Hartschaumplatten <= 2 mm
5. Polypropylene <= 1.2 mm
6. Polykarbonat <= 0.6 mm
7. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
8. Magnetisches Material

Messer

500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm

3 Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.



Ideal fürs Schneiden von

1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
5. Reflektierende Folie
6. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
7. Polypropylene <= 1.2 mm
8. Polykarbonat <= 0.6 mm
9. Magnetisches Material

Messer

500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm

500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm

500-9804 - Double Edge Cutout Messer 50° Gratfrei
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm

4 Heavy-Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy-Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.



Ideal fürs Schneiden von

1. Karton 300-500 gr
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
4. Kunststoffwell <= 5 mm
5. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
6. Polypropylene <= 1.2 mm
7. Polykarbonat <= 0.6 mm
8. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
9. Lack Decken

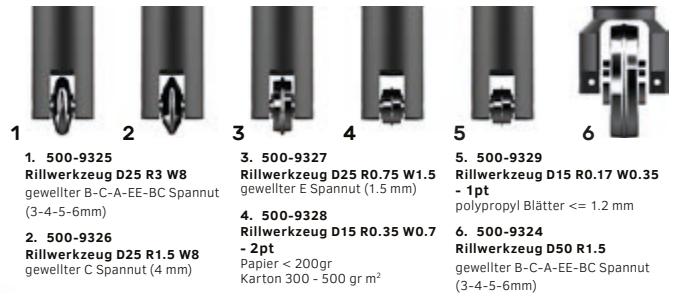
Messer

500-9807 - Heavy-Duty Cutout Messer 45° - 90°
Max Schnittstärke - 15 mm

5 Rillwerkzeuge

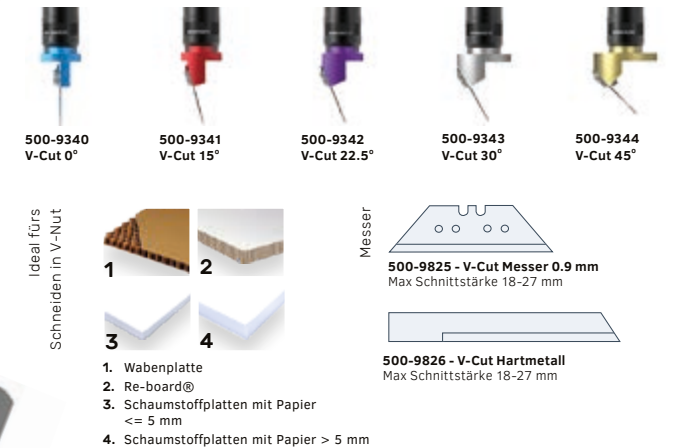
Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.

Video verfügbar auf www.Summa.com/video/creasing-tool-D50



6 V-Cut Werkzeuge

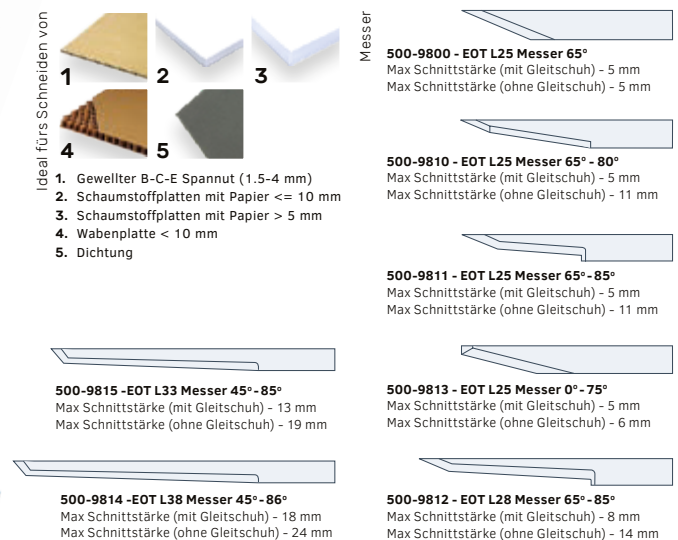
Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.



7 Elektronisch Oszillierendes Werkzeug

Ideal zum Schneiden von weichen und mittelharten Materialien sowie Wellpappe und Hartschaumplatten bis zu 18 mm Materialstärke. Das Elektronisch Oszillierendes Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben.

Dieser erzeugt bis zu 12.000 rpm und bewegt das Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 1 mm.

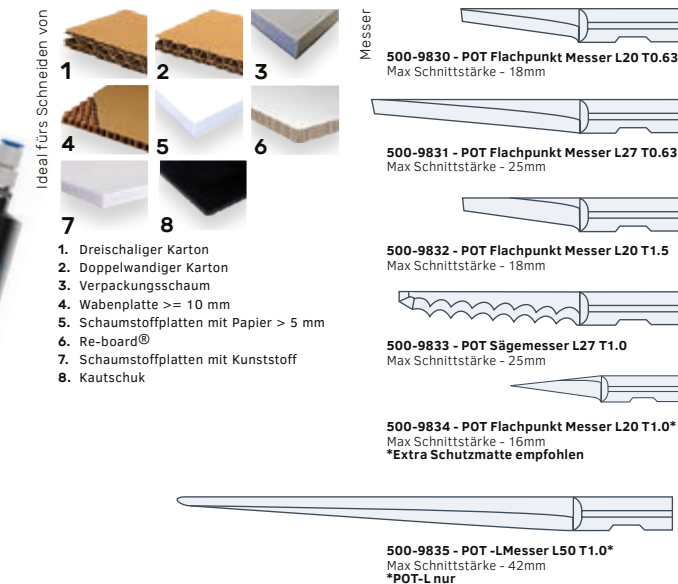


8 Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug / POT / POT-L

Das Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug (A) wird durch Druckluft angetrieben. Es bewegt ein Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 8 mm.

Das Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L (B) ist eine Ergänzung zum Standard POT und wird mit einem längeren Messertyp verwendet. Dank diesem längeren Messer kann der POT-L dicke, weiche Schaumstoffe mit maximaler Dicke von bis zu 42 mm verarbeiten.

Die robuste Konstruktion des Werkzeugs macht es geeignet zum Schneiden von harten und zähen Materialien, sowie Wabenplatte, Wellpappe und Schaumstoffplatten.



Video verfügbar auf www.Summa.com/video/pot-l

SCHLEPPMESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Identisch mit dem tangentialen Modul können verschiedene Schleppmessermodule auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen.



1 Schleppmesser Werkzeug

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 g zu schneiden.



Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer

- 391-231 - Schleppmesser - 60°
Max Schnittstärke - 0.6 mm
- 391-358 - Schleppmesser - 55°
Max Schnittstärke - 0.8 mm
- 391-360 - Standard Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

2 Stift-Werkzeug & Universalhalter für Kugelschreiberstift

Dieses schnelle und präzise Werkzeug, befestigt auf das Schleppmessermodul, ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa-Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.



Ideal zum Zeichnen



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Stifte



MP06BK - Faserschreiber - Schwarz



395-430/395-431 Rollen Kugelschreiber - Schwarz / Blau

Halter für Stifte



Universalhalter für Stifte / Schwarz
akzeptiert Stifte / Bleistifte von 6.5 mms zu 10 mm Durchmesser



Universalhalter für Stifte / Kupfer
akzeptiert Stifte / Bleistifte von 9.5 mm bis zu 11 mm Durchmesser

ROTATIONSMODUL MIT HOHEM DREHMOMENT

Das Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu bearbeiten. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HT RM auch härtere und dickere Substrate wie Bannermaterial schneiden.

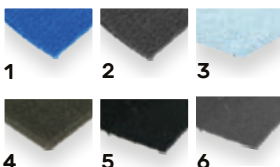
Im Allgemeinen hat der Vakuumschneidetisch Textilien weniger im Griff. Das Drehmesser erzeugt jedoch minimale horizontale Kräfte, um sicherzustellen, daß das Material an Ort und Stelle bleibt. Somit kann auch extrem poröses Material mit dem HT RM problemlos verarbeitet werden.

Das Modul ist kompatibel mit (bestehenden) Installationen von Flachbett-Schneideplottern.

Video verfügbar auf www.Summa.com/video/htrm



Ideal fürs Schneiden von

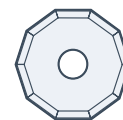


1. Fleece
2. Filz
3. Verpackungsschaumstoff
4. Schaumstoff <= 5 mm
5. Synthetische Textilien
6. Technische Textilien

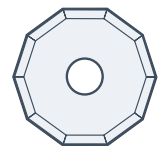
Rotationsmesser



500 - 9860 Rotationsmesser D25
Max Schnittstärke - 1.5 mm



500 - 9861 Rotationsmesser D28
Max Schnittstärke - 3 mm



500 - 9862 Rotationsmesser D32
Max Schnittstärke - 5 mm

FRÄSMODUL

Standard Fräsmodul

Dieses Standard Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten aber auch Materialien wie Holz und MDF können verarbeitet werden.

HF Fräsmodul (HochFrequenz)

Das HF Fräsmodul ist mit einer Hochfrequenzspindel und einer höheren Leistung ausgestattet, die höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen. Die ausgeglichene Hochfrequenzspindel sorgt für eine wesentlich glattere Veredelung von starren Substraten. Das Bit ist pneumatisch gesteuert und kann manuell schnell und einfach ausgetauscht werden. Dies maximiert die Produktivität des Schneideplotters bei der Verarbeitung von, zum Beispiel, Acryl, Holz und Kunststoff.

Die Fräsmodule für die F Serie nutzen die Steckplätze 2 & 3 des Werkzeugträgers. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Die Fräsmodule sind mit (bestehenden) Installationen mit 3-Phasen-Stromanschluss kompatibel. SummaFlex Pro kann die Fräsmodule ansteuern, ohne daß zusätzliche Software-Upgrades gekauft werden müssen.

Video verfügbar auf www.Summa.com/video/hf-router



STANDARD FRÄSMODUL



HF FRÄSMODUL



ABSAUGGESTÄNGE

| | | | | |
|------------|--|--|--|---|
| Fräsbohrer | | 500-9850 - Fräser D3/3 L38/11 1FI UC | | 500-9852 - Fräser D4/4 L50/12 1FI UC |
| | | 500-9863 - Fräser D6/10 L50 90° B 2FI | | 500-9864 - Fräser D6/6 L50/22 2FI UC/DC |
| | | 500-9854 - HF Mehrzweckfräser D6/3 L50/06 1FI UC | | 500-9857 - Mehrzweckfräser D6/6 L50/12 1FI UC BAL |
| | | 500-9856 - HF Mehrzweckfräser D6/4 L50/12 1FI UC | | 500-9858 - Mehrzweckfräser D6/6 L58/22 1FI UC BAL |
| | | 500-9859 - HF Fräser D6/6 L50/14 POLIEREN | Eine vollständige Übersicht über die Summa Fräser, mit Zugabe von 20 NEUE Fräsern, finden Sie unter www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview | |

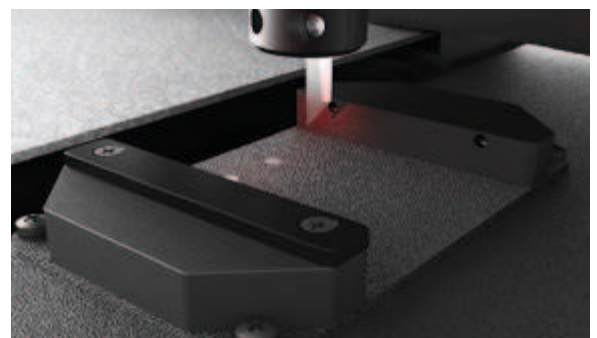
| | | |
|------------------|--|--------------------------------------|
| Ideal zum Fräsen | | 1. Kunststoffwell |
| | | 2. Hartschaumplatte |
| | | 3. Polykarbonat |
| | | 4. Schaumstoffplatten mit Aluminium |
| | | 5. MDF |
| | | 6. Schaumstoffplatten mit Kunststoff |
| | | 7. Plexi |

Die Module können einfach auf dem Absauggestänge befestigt werden wenn sie nicht verwendet werden. Das Kit enthält einen Bürstenvorsatz und das Absauggestänge. Der Staubsauger ist ein optionales Zubehör. Auf diese Weise sind die 2 Steckplätze wieder verfügbar für andere Module und Werkzeuge.

AUTOMATISIERTE TIEFENKONTROLLE / ADC

Die automatisierte Tiefenkontrolle (ADC) vereinfacht Werkzeug-, Messer-, oder Fräserwechsel durch genaue Messung. Die ADC misst die Spitze des Messers oder des Fräasers sehr genau und stellt die untere Position des Werkzeugs auf die Ebene des Flachbett-Schneideplotters.

Beim Anfahren des Gerätes oder nach einem Werkzeugwechsel, werden alle installierten Werkzeuge gemessen, um Änderungen zu erkennen und Bedienerfehler zu vermeiden. Die Messung dauert nur wenige Sekunden und sorgt für einen schnellen Werkzeugwechsel. An allen tangentialgesteuerten Werkzeugen kann der ADC auch die tangentialen Kalibrierwerte erfassen (Ursprung, Breite und Länge). Dadurch wird sichergestellt, daß die besten Einstellungen immer zur optimalen Schnittqualität verwendet werden können.



Video verfügbar auf www.Summa.com/video/adc

WERKZEUGANWENDUNG ÜBERSICHTSTABELLE

Empfohlen
Alternative



KARTONMATERIAL

| |
|-----------------------|
| Papier < 200 gsm |
| Karton 300-500 gsm |
| B-Wellenbahn (3 mm) |
| C-Wellenbahn (4 mm) |
| BC-Wellenbahn (7 mm) |
| E-Wellenbahn (1.5 mm) |
| Wabenplatte < 10 mm |
| Wabenplatte >= 10 mm |
| Re-board® 10 mm |
| Re-board® >= 10 mm |

| | | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schleppmesser | | | | | | | |
| Kiss-Cut + standard Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-560 Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-550 Messer | | | | | | | |
| Single Edge | | | | | | | |
| Double Edge | | | | | | | |
| Heavy-Duty | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L | | | | | | | |

ROLLENMATERIALIEN

| |
|----------------------------------|
| Selbstklebendes Vinyl |
| Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner |
| Vinyl-Banner |
| Sandstrahlmaterial |
| Reflektierende Folie |
| Fensterfolie |

| | | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schleppmesser | | | | | | | |
| Kiss-Cut + standard Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-560 Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-550 Messer | | | | | | | |
| Single Edge | | | | | | | |
| Double Edge | | | | | | | |
| Heavy-Duty | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L | | | | | | | |

KUNSTSTOFF

| |
|---------------------------------|
| Kunststoffwell <= 5 mm |
| Kunststoffwell > 5 mm |
| Hartschaumplatte <= 2 mm |
| Hartschaumplatte > 2 mm |
| Polypropelene Blätter <= 1.2 mm |
| Polykarbonat <= 0.6 mm |
| Polykarbonat > 1 mm |
| Plexi |

| | | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schleppmesser | | | | | | | |
| Kiss-Cut + standard Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-560 Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-550 Messer | | | | | | | |
| Single Edge | | | | | | | |
| Double Edge | | | | | | | |
| Heavy-Duty | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L | | | | | | | |

VERBUNDSANDWICHPLATTE

| |
|---------------------------------------|
| Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm |
| Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm |
| Schaumstoffplatten mit Kunststoff |
| Schaumstoffplatten mit Aluminium |

| | | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schleppmesser | | | | | | | |
| Kiss-Cut + standard Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-560 Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-550 Messer | | | | | | | |
| Single Edge | | | | | | | |
| Double Edge | | | | | | | |
| Heavy-Duty | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L | | | | | | | |

HOLZ

| |
|-----|
| MDF |
|-----|

| | | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schleppmesser | | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|

SPEZIALMATERIAL

| |
|---|
| Magnetisch |
| Decklack |
| Dichtung |
| Schaum |
| Textilien (beschichtet - unbeschichtet) |
| Kautschuk |

| | | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Schleppmesser | | | | | | | |
| Kiss-Cut + standard Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-560 Messer | | | | | | | |
| Kiss-Cut + 390-550 Messer | | | | | | | |
| Single Edge | | | | | | | |
| Double Edge | | | | | | | |
| Heavy-Duty | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | | | | | | | |
| Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L | | | | | | | |

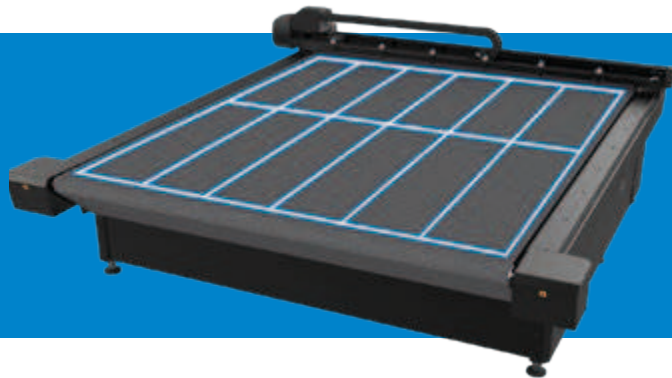
* min. Dicke 20 mm

MATERIALHANDHABUNG WAR NOCH NIE EINFACHER

VAKUUMTISCH

Vakuumpumpe / Nur auf F1612

Die Vakuumpumpe mit Schalldämpfer haltet das Material während der Arbeit an Ort und Stelle. Inzwischen justiert der Vakuumregler das Vakuum automatisch um den Arbeitsbereich zu entsprechen.



ZONEN / F1330, F1832, F3220, F3232

Der Arbeitsbereich der größeren Flachbett-Schneideplotter kann in verschiedene Zonen unterteilt werden, sodaß das Vakuum für die Verarbeitung kleinerer Aufträge optimiert werden kann. Jede Zone kann automatisch aktiviert und deaktiviert werden.

| F Series | F1330 | F1832 | F3220 | F3232 |
|----------|-------|-------|-------|-------|
| Zonen | 6 | 8 | 7 | 14 |

MATERIALTRANSPORT

Conveyor System und Mediaklammern

Dieses Conveyor System ermöglicht das Schneiden, Rillen und Annotieren von großen Längen aus flexiblem Material zu Großserien. Pneumatisch angetriebene Mediaklammern halten das Material nach unten während es nach vorne gezogen wird, um kontinuierlich in Platten oder mehreren Jobs zu arbeiten.

Rollenabwickelsystem

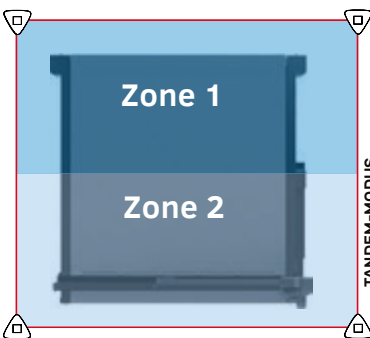
In Kombination mit dem Conveyor System und den Mediaklammern eignet sich das Roll-Up System hervorragend für die Bearbeitung von Rollenmaterial auf allen Summa Flachbettanlagen.

Heavy-Duty Rollenträger / F1832, F3220, F3232 ^{NEU}

Der optionale Heavy-Duty Rollenhalter kann für unsere Großformat-Flachbett-Schneideplotter verwendet werden, um einen geraden und mühelosen Fortschritt von Hochleistungsdruckrollen vor dem Schneiden des Materials zu ermöglichen. Der HD RS eignet sich besonders für die Verarbeitung von schwerem Bannermaterial, nicht dehnbaren breiten Textilrollen und leicht dehnbaren Materialien. Selbst Rollen bis zu 200 kg können dank des HD RS problemlos verarbeitet werden.

Der Heavy-Duty Rollenträger enthält eine Stange mit Mediaklammern, um das Material an Ort und Stelle zu halten und eine gerade Zufuhr des Materials während des Schneidvorgangs sicherzustellen. Dies verhindert ein Knicken oder Verdrehen des Materials, was jederzeit eine einwandfreie und kontinuierliche Verarbeitung garantiert.

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/heavy-duty-roll-support



TANDEM-MODUS / F1330, F1832, F3232

Durch die Verwendung von abwechselnd die vorderen Zonen und hinteren Zonen führt das Tandem-Modus zu einem signifikanten Anstieg der Produktivität. Mit dem Tandem-Modus kann der aktiven Arbeitsbereich auf dem Flachbett-Schneideplotter in Vorder- und Rückseite-Verarbeitungsbereichen untergeteilt werden.

Dies ermöglicht dem Benutzer Material an einer Seite des Geräts zu laden und entladen, während an der andere Seite des Geräts Material geschnitten wird. Dies vermeidet Leerlaufzeiten bei der Verarbeitung des Materials, das signifikanten Wert für den gesamten Workflow hinzufügt.

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/tandem-mode

OPERATOR ZONE

Mit dieser neuen Funktion kann der Arbeitsbereich der F Serie in zwei separate Zonen unterteilt werden: eine Nur-Schnitt-Zone und eine Bedienerzone. Das mitgelieferte Fördersystem stellt sicher, daß sämtliches Schnittmaterial, daß in der Schnittzone verarbeitet wird, automatisch zur Bedienerzone transportiert wird. Da sich der Schneidekopf nicht weiter als die Schnittzone bewegt, kann der Bediener das bearbeitete Material sicher an der Vorderseite der Maschine (der Bedienerzone) betrachten.

Die Bedienerzone wurde speziell dafür entwickelt, Ihren Arbeitsablauf mit einer schnellen Bewegung zu optimieren. Aufgrund seiner Benutzerfreundlichkeit kann jeder diese Funktion nutzen, um seine Produktivität zu steigern und viel wertvolle Zeit zu sparen!

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/operator-zone



POSTER TRIM

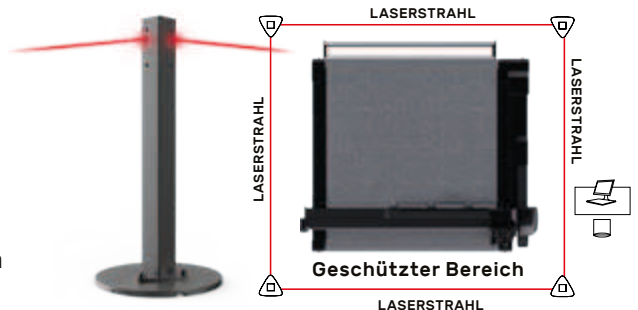
Die Funktionalität, Poster Trim, sorgt dafür, daß Poster geschnitten werden können, ohne daß Dateninformationen zum Schneiden benötigt werden. Das integrierte Kamerasystem der F Serie erkennt die schwarze Kanten von gedruckten Bildern automatisch und beginnt sofort ohne Bedieneingriff zu schneiden. Die Poster-Trim-Funktionalität ist der ideale Weg, um die Benutzerfreundlichkeit in Ihrem Arbeitsbereich zu verbessern und sicherzustellen, daß Ihre Poster schnell und präzise mit einem Minimum an manuellen Aktionen geschnitten werden.

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/poster-trim



SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Ein Laserstrahlsystem umgibt den Flachbett-Schneideplotter und steuert diesen definierten Bereich für externe Bewegungen. Durch Unterbrechung des Laserstrahls, ob versehentlich oder absichtlich, wird der Schneidvorgang pausiert. Durch eine einfache Aktion des Bedieners kann der Schneidvorgang ohne Verlust von Daten wieder aufgenommen werden. Weiterhin ist der Flachbett-Schneideplotter mit vier Nottastern, die den Schneidvorgang, wenn nötig, komplett unterbrechen können, ausgerüstet. Auf diese Weise wird die Sicherheit des Bedieners oder von Umstehenden gewährleistet.



TWIN™ WORKFLOW

Der Twin™ Arbeitsablauf wurde entwickelt, um die Produktivität zu maximieren und Flexibilität im Arbeitsablauf zu bieten. Das Herzstück dieser innovativen Schneidlösung ist ein Summa F Serien Flachbett-Schneideplotter (F1612) und ein Summa S Class 2 OPOS CAM Schneideplotter (S2TC160). Der Twin™ Arbeitsablauf wurde entwickelt, um den optimalen Arbeitsablauf für Ihre spezifische Aufgabe zu wählen. Durch die Nutzung der Stärken beider Maschinen wird die Produktivität erheblich gesteigert. Der Twin™ Arbeitsablauf ermöglicht die Bearbeitung eines Auftrags, der mit einem Summa Schneideplotter der Serien S (Kiss-Cut) anfangen wurde und beendet den Job auf einem F1612-Flachbettschneider (Durchschneiden). Beide Maschinen verwenden die gleichen Schnittdateien und lesen dieselben Passamarken aus, indem Sie die integrierte Kamera an jedem der Schneidsysteme verwenden.

Mit dem Twin™ Arbeitsablauf werden Produktivität und Leistung auf ein höheres Niveau gebracht und die reibungslose Integration in die bestehenden Arbeitsabläufe wird zur Produktivität, Leistung und Rentabilität des Kunden beitragen!

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/twin

MATERIALOPTIONEN /NUR AUF F1612

Auffangwanne

Die Auffangwanne ist eine praktische Option, um die ausgeschnittenen Muster und/oder das Abfallmaterial zu erfassen, und so den Arbeitsbereich sauber zu halten. Der F1612 kann automatisch mehrere Meter Material verarbeiten während die Auffangwanne die ausgeschnittene Folie und / oder Abfallmaterial aufnimmt.

Cutterverlängerung

Die robusten, faltbaren Cutterverlängerungen können vor und hinter dem F1612 plaziert werden und auf die richtige Höhe eingestellt werden. Plattenmaterial, welches länger ist als der einzelne Arbeitsbereich des F1612, kann auf diese Weise mit Hilfe des Conveyor-Systems, bearbeitet werden. Mit den Cutterverlängerungen können Sie auch die Funktion 'Kontinuierlicher Bogenvorschub' (**Continuous Sheet Feed**) verwenden. Dies ermöglicht dem Benutzer das Laden und Entladen von Material während des Schneidens. Dadurch werden Leerzeiten während der Materialverarbeitung vermieden, was den Gesamtarbeitsablauf erheblich verbessert.

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/continuous-sheet-feed

Roll-Up System

Beim Kiss-Cutting / Das Roll-Up System erlaubt das Material zurück auf einer Rolle zu wickeln, nachdem es geschnitten wurde. So kann der F1612 unbeaufsichtigt arbeiten und werden den Job und Arbeitsboden saubergehalten.

Beim Durchschneiden / In Kombination mit der Auffangwanne oder einer Cutterverlängerung kann einen Arbeitsablauf eingerichtet werden, wo das Roll-Up System sich um die Abfallmatrix kümmert, während der Bediener das ausgeschnittene Material sammelt.

Förderbandverlängerung

Dank der Förderbandverlängerung ermöglicht der F1612 Schnittkonstruktionen, die viel größer sind als die tatsächliche Schnittfläche. Wenn der erste Teil des Auftrags abgeschlossen ist, bewegt der Förderband das geschnittene Material an die verlängerte Vorderseite, wo es einfach und sicher entfernt werden kann, während die Maschine das nächste Teil schneidet. Dadurch werden Ausfallzeiten erheblich minimiert.

Bemerkung: Alle vorhandenen F1612 Geräten können mit der Verlängerung aufgerüstet werden

▶ Video verfügbar auf www.Summa.com/video/conveyor-extension



Auffangwanne



Cutterverlängerung



Roll-up System




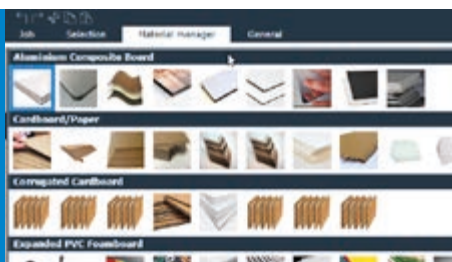
Förderbandverlängerung

Die Summa GoSuite-Software-Plattform wurde entwickelt, um Benutzern die bestmögliche Nutzung ihres Druck- und Schnitt-Arbeitsabläufe zu ermöglichen. Mit der Summa-Software können Bediener, Designer und Unternehmenseigner komplexe und hochvolumige Aufträge mit großer Flexibilität problemlos verarbeiten und analysieren. Die GoSuite-Plattform ist für die Zukunft gerüstet. Sie bringt Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität auf ein ganz neues Niveau und bietet eine Reihe fortschrittlicher Funktionen

EINFÜHRUNG DER GOPRODUCE-SOFTWARE FÜR DIE F SERIE

Die benutzerfreundliche Software GoProduce ist Teil der GoSuite-Plattform von Summa. GoProduce wurde für den Betreiber der F Serie entwickelt und erledigt Aufträge auf unkomplizierte und einfache Weise. Neben der Fülle wichtiger neuer Funktionen verfügt die Software über eine moderne Benutzeroberfläche mit verbesserter Navigation, mit deren Hilfe Benutzer die Funktionen, die sie verwenden möchten, so schnell und intuitiv wie möglich finden und bedienen können. Die GoProduce-Software ist standardmäßig bei jedem Kauf eines F Serie Flachbett-Schneideplotters enthalten

 Bereits Benutzer der F Serie? Entdecken Sie GoProduce mit einer kostenlosen 30-Tage-Testversion: www.Summa.com/goproduce



MATERIALMANAGER


GoProduce enthält eine praktische Materialdatenbank, die ein breites Spektrum an Materialarten umfasst und auch an Ihre speziellen Bedürfnisse angepasst werden kann. Der Materialmanager bietet durch die Arbeit mit Methoden einen Mehrwert. Dies bedeutet, daß Sie nur das Material auswählen, das Sie bearbeiten möchten, und der Materialmanager selbst wählt **automatisch** das richtige Werkzeug und seine Einstellungen für die Bearbeitung aus.

BARCODE

Bestimmte RIPS bieten die Möglichkeit, einen Barcode mit OPOS Markierungen zu drucken. Dieser Barcode kann dazu verwendet werden den Job zu identifizieren und die erforderlichen Schnittdaten **automatisch** aus dem Computer zu erhalten.

Mit die eingebaute Kamera des Summa F Serie

Das Scannen des Jobs erfolgt **automatisch** durch die eingebaute Kamera des Summa F Serie Systems. So muß der Bediener den Job nicht mehr selbst lokalisieren. Der Job öffnet sich in GoProduce und wird er sofort verarbeitet.

 Video verfügbar auf www.Summa.com/video/barcode

Der große Vorteil des revolutionären Summa Kamerasystems ist, daß die Kamera den nächsten Job suchen wird ohne Intervention des Betreibers. Wenn Sie diesen Arbeitsablauf verwenden, wird der Prozess automatisch wiederholt werden. *Bemerkung: eine zusätzliche Lizenz für die Kamera ist erforderlich.*

WEITERE FUNKTIONEN VON GOPRODUCE

Sortierung

Zur Minimierung der Ausgangszeit ist es entscheidend, in welcher Reihenfolge Objekte bearbeitet werden. GoProduce ermöglicht den Anfang (S) und das Ende (E) eines Vektors, sowie auch die Reihenfolge der Bearbeitung festzulegen. Ziel ist es, den Bearbeitungsweg zu verkürzen. Eine Basissortierung nach Auswahl der Hauptrichtung wird von GoProduce eigenständig ermittelt. Anpassungen können jederzeit durchgeführt werden und mit einer neuen Simulation überprüft werden.

Kameraerkennung

Der Erkennungsprozess, die Lokalisierung der Passamarken und der Prozess selbst kann im Kamera-Vorschauenfenster gefolgt werden. Alle Arten von Markierungen, die in der täglichen Praxis auftreten, sind mit GoProduce handhabbar - egal ob es um Film, Textilien, Karton,...geht.

Überschnitt Kompensation

Diese GoProduce Funktionalität vermeidet oder minimiert Überschnitte in den Ecken.

Mit einem Handscanner

Eine weitere Möglichkeit, den Arbeitsablauf des Bedieners flexibel zu gestalten, ist das **manuelle** Scannen des Jobs mit einem Handscanner. Auf diese Weise kann der Bediener leicht zwischen Aufträgen und Materialien wechseln. Mehrere verschiedene Aufträge können problemlos hintereinander verarbeitet werden. Diese Funktion ist standardmäßig enthalten und steht sofort zur Verfügung.



Fräsen

Mit der interaktiven Fräsfunktion wird jede Änderung des Werkzeugdurchmessers und der Rotation sofort durchgeführt und auf der Arbeitsfläche gezeigt. Die Fräsverarbeitung kann in mehreren Tiefen erfolgen. Alle Fräsbahnen werden automatisch erstellt und angezeigt - der Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.

VON DER RÜCKSEITE SCHNEIDEN VERBESSERT

Das Schneiden von der Rückseite ist besonders nützlich, wenn Kartons geschnitten werden, um den Druck nicht zu beschädigen und um sicherzustellen, daß sich der Druck außerhalb des Kartons befindet. GoProduce 1.10 führt ein neues Kameraprofil ein, mit dem Sie das Schneiden von Rückseiten mit **intelligenter Kantenerkennung** durchführen können.

 Video verfügbar auf www.Summa.com/video/back-side-cutting

KOMPATIBILITÄT ARBEITSABLAUF

Mit der Funktion Kompatibilität Arbeitsablauf kann GoProduce nahtlos in bestehenden Arbeitsabläufen passen. GoProduce bietet einen sehr flexiblen Datenimport und wird von den folgenden RIP Herstellern unterstützt.

Verpackung Software Kompatibilität:

Arden Picador

Rip Hersteller:

| | | |
|-------------|----------------------|----------------------|
| Agfa Asanti | ColorGATE RIP | GMG Production Suite |
| Cadlink RIP | ErgoSoft PosterPrint | ONYX RIP |
| Caldera RIP | ErgoSoft TexPrint | SAi Wasatch RIP |

1. VORBEREITUNG DES ENTWURFS



RIP

2. DRUCKEN & EINRICHTUNG



3. VEREDELUNG

F SERIES™



TUTORIALS UND DATENBANK

Verschiedene Tutorials unterstützen Sie bei der Installation und Nutzung von Summa GoProduce. Schauen sie Ihnen alle auf Youtube an.

📺 Videos verfügbar auf www.youtube.com/SummaNV



Häufig gestellte Fragen wurden von Summa-Experten gebündelt und beantwortet. Nach und nach erweitern wir die Datenbank um weitere Tutorials, servicebezogene Themen und nützliche Tipps und Tricks.

📺 Datenbank verfügbar auf www.Summa.com/faq

F-PERFORMANCE MODUS

Dieser Modus stellt sicher, daß die Leistung der Flachbett-Schneideplotter-Systeme der F Serien um bis zu 40% gesteigert wird. Zu den Vorteilen gehören schnellere Auf-, Ab- und Drehbewegungen des Schneidkopfes, die beim Einsatz des Kiss-Cut-Werkzeugs besonders bemerkenswert sind. Das Material wird mit diesem Modus auch wesentlich schneller zugeführt. Damit wird die Arbeit praktisch doppelt so schnell erledigt, ohne daß dabei ein Zentimeter an Qualität eingebüßt wird. Der F-Performance Modus ist auf neuen Maschinen kostenlos über www.Summa.com/f-performance verfügbar und als kostenpflichtiger Freischaltcode für ältere Modelle der F Serie, die vor 2018 gebaut wurden.

📺 Video verfügbar auf www.Summa.com/video/fp

PLM Packlib

Das PLM Packlib* für Summa ist eine Bibliothek von skalierbaren standard Verpackungsmodellen. Die beliebtesten Verpackungsstandards, FEFCO (Wellpappe) und ECMA (Faltschachtel) sind einbegriffen. Auch ein paar POS Display-Entwürfe und Vollpappe –Entwürfe (Möbel) sind verfügbar. Box/Entwurf-Maße und Materialstärke sind parametrisch. Also, mit wenigen Klicks werden die richtige Schneide- und Falz-Linien erzeugt. Diese Linien können zu einer geschichteten Illustrator-Datei exportiert werden, bereit um Grafiken zu setzen. Diese 'Summa Version hat auch die Option um eine OXF Datei zu generieren, welche sofort fertig zum Gebrauch von GoProduce ist.



*Das PLM Packlib ist ein Programm von TreeDim, vor allem bekannt durch die CAD/Verpackung Software 'Picador'.

Axis Control™

Axis Control™ ist die standardmäßig mitgelieferte Software von Summa, welche Ihnen die volle Kontrolle über den Summa Flachbett-Schneideplotter bietet. Das für Touchscreen-Anwendung optimierte Design macht Axis Control zum idealen Steuerungsprogramm für den Anwender.

Dank der optionalen Fernbedienung kann der Anwender sich auch frei um den Tisch bewegen und dabei gleichzeitig die Grundeinstellungen ändern.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



F1612
160 x 120 cm



F1330
129 x 305 cm



F1832
184 x 320 cm

| Modell | F1612 | F1330 | F1832 |
|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| Größe | 236 x 214 x 110 cm | 214 x 410 x 122 cm | 270 x 425 x 122 cm |
| Mediabreite | Bis 165 cm | Bis 134 cm | Bis 190 cm |
| Schneidebereich | 160 x 120 cm | 129 x 305 cm | 184 x 320 cm |
| Vakuum | 1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz) | 2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz) | 2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz) |
| Vakuumzonen | Variabel über Maschinenbreite | 6 Zonen (2 Reihen x 3 Spalten) | 8 Zonen (2 Reihen x 4 Spalten) |

| | | | |
|----------------------|---|---|---|
| Anforderungen | Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A | Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A | Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A |
| | Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A | Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A | Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A |
| | Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A | Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A | Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A |

| Modell | F3220 | F3232 |
|------------------------|-------------------------------|--|
| Größe | 413 x 315 x 122 cm | 413 x 425 x 122 cm |
| Mediabreite | Bis 332 cm | Bis 332 cm |
| Schneidebereich | 327 x 210 cm | 327 x 320 cm |
| Vakuum | 4.0 kW (50Hz) / 4.6 kW (60Hz) | 2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz) |
| Vakuumzonen | 7 Zonen (1 Reih x 7 Spalten) | 14 Zonen (2 Reihen x 7 Spalten) |

| | | |
|----------------------|---|---|
| Anforderungen | Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A | Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A |
| | Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A | Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A |
| | Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A | Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A |

- | | | |
|-------------------------|---|--|
| Standard-einheit | <ul style="list-style-type: none"> • F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit Pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelssystem • Sicherheitspaket: (Vierpol-Laserstrahlssystem) • Axis Control Software • Kamerasystem | <ul style="list-style-type: none"> • Schleppmessermodul • ADC Rechts • GoProduce Software • Geschwindigkeit: Bis zu 1000 mm/sek • Beschleunigung: Bis zu 1G |
|-------------------------|---|--|



F3220
327 x 210 cm



F3232
327 x 320 cm

TEILE & WERKZEUGE

BESTELLNUMMER: VERBRAUCHSMATERIAL

| Verbrauchsmaterial fürs Schleppmessermodul | Verbrauchsmaterial fürs elektronisch oszillierendes Werkzeug / EOT | Verbrauchsmaterial fürs Fräsesystem |
|---|--|--|
| 391-332 Schleppmesserhalter für 36° & 60° 391-360 Standard Schleppmesser - 36° (5x) 391-231 Schleppmesser - 60° MP06BK Faserstifte - Schwarz (4x) 395-430 Schreibstifte - Schwarz (5x) 395-431 Schreibstifte - Blau (5x) 395-434 Stifthalter | 500-3313 Messerführung für EOT 500-9800 EOT Messer L25 - 65° 500-9810 EOT Messer L25 - 65° - 80° 500-9811 EOT Messer L25 - 65° - 85° 500-9812 EOT Messer L28 - 65° - 85° 500-9813 EOT Messer L25 - 0° - 65° 500-9814 EOT Messer L38 - 45° - 86° 500-9815 EOT Messer L33 - 45° - 85° | 500-9850 Fräser D3/3 L38/11 1FI UC (3x) 500-9852 Fräser D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9854 HF Mehrzweckfräser D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 HF Mehrzweckfräser D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 HF Mehrzweckfräser D6/6 L50/12 1FI UC BAL (3x) 500-9858 HF Mehrzweckfräser D6/6 L58/22 1FI UC BAL (3x) 500-9859 HF Fräser D6/6 L50/14 POLIEREN (1x) 500-9863 Fräser D6/10 L50 90° B 2FI (2x) 500-9864 Fräser D6/6 L50/22 2 FI UC/DC (2x) Eine vollständige Übersicht über die Summa Fräser: www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview |
| Verbrauchsmaterial fürs Tangentialmodul | Verbrauchsmaterial fürs pneumatisch oszillierendes Werkzeug / POT / POT-L | 500-0241 3 mm Spann für 1050 Kress 500-0242 4 mm Spann für 1050 Kress 500-0243 6 mm Spann für 1050 Kress 500-0244 8 mm Spann für 1050 Kress 500-9379 6 mm Spann für HF |
| 390-534 Standard Tangentialmesser - 36° (5x) 390-550 Sandstrahl Tangentialmesser - 60° 390-551 Doppelspitz Tangentialmesser - 36° 390-560 Tangentialmesser 45° Keil 40/25° 390-553 Messer Installierungswerkzeug 395-348 Kopfelement für 36° 500-9801 Single Edge Cutout Messer - 65° 500-9802 Double Edge Cutout Messer - 50° 500-9803 Double Edge Cutout Messer - 60° 500-9804 Double Edge Cutout Messer - 50° / Gratfrei (burr-free) 500-9807 Heavy-Duty Cutout Messer - 45° / 90° 500-9825 V-Cut Messer - 0.9 mm (5x) 500-9826 V-Cut Messer - Hartmetall 500-3303 Gleitschuh einseitiges Messer 500-3315 Gleitschuh doppelseitiges Messer | 500-9830 POT Flachpunkt Messer L20 T0.63(3x) 500-9831 POT Flachpunkt Messer L27 T0.63(3x) 500-9832 POT Flachpunkt Messer L20 T1.5 (3x) 500-9833 POT Sägemesser L27 T1.0 (3x) 500-9834 POT Flachpunkt Messer L20 T1.0 (3x) 500-9835 POT-L Messer L50 T1.0 (3x) | Zubehör 500-9347 Staubsaugerbeutel fürs Hercules (5x) 500-9348 Filter fürs Hercules 500-9349 Kohlenstofffilter fürs Hercules 500-9332 Staubsaugerbeutel fürs 500-9331 (5x) 500-9202 Fernbedienung |
| | Verbrauchsmaterial fürs Rotationsmodul mit hohem Drehmoment | |
| | 500-9860 Rotationsmesser D25 (3x) 500-9861 Rotationsmesser D28 (3x) 500-9862 Rotationsmesser D32 (3x) | |

BESTELLNUMMER: HARDWARE

| F1612-22/ F1612 Flatbed System | F1832-22, F3232-22 | Alle der Flachbett-Schneideplotter |
|--|---|---|
| Materialhandhabungsoptionen | Miscellaneous Options | Werkzeug fürs Tangentialmodul |
| 500-9120 Auffangwanne 500-9121 Robuste Cutterverlängerung 500-9122 Roll-up 500-9140 Förderbandverlängerung vorne | 500-9155 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9156 Kit Pumpenanschluss 25 m | 500-9311 Kiss-Cut Werkzeug 500-9312 Single Edge Cutout Werkzeug 500-9313 Double Edge Cutout Werkzeug 500-9314 Heavy-Duty Cutout Werkzeug 500-9324 Rillwerkzeug D50 R1.5 500-9325 Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7 500-9326 Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Rillwerkzeug D15 2pt 500-9329 Rillwerkzeug D15 1pt 500-9340 V-Cut Werkzeug - 0° 500-9341 V-Cut Werkzeug - 15° 500-9342 V-Cut Werkzeug - 22.5° 500-9343 V-Cut Werkzeug - 30° 500-9344 V-Cut Werkzeug - 45° 500-9320 Elektronisch oszillierendes Werkzeug (EOT) 500-9350 Pneumatisch oszillierendes Werkzeug (POT) 500-9358 Pneumatisch oszillierendes-L Werkzeug (POT-L) |
| Alle der Flachbett-Schneideplotter | Alle der Flachbett-Schneideplotter | |
| Matten und Bänder | Modules | |
| 500-9114 Förderbandsatz (F1612) 500-9115 Schutzmatte (F1612) 500-9333 Fräsmatte (F1612) 500-9163 Förderbandsatz (F1330) 500-9164 Schutzmatte (2x) (F1330) 500-9336 Fräsmatte (F1330) 500-9355 Förderbandsatz (F1832) 500-9356 Schutzmatte (2x) (F1832) 500-9333 Fräsmatte (F1832) 500-9181 Förderbandsatz (F3232) 500-9182 Förderbandsatz (F3220) (2x) 500-9333 Fräsmatte (F3232 / F3220) | 500-9300 Schleppmessermodul 500-9310 Tangentialmodul 500-9361 Rotationsmodul (HT RM) 500-9330 Frässystem (F1612) 500-9357 Frässystem (F1330) 500-9354 Frässystem (F1832) 500-9363 Frässystem (F3220) 500-9362 Frässystem (F3232) 500-9372 HF Frässystem (F1612) 500-9371 HF Frässystem (F1330) 500-9370 HF Frässystem (F1832) 500-9375 HF Frässystem (F3220) 500-9374 HF Frässystem (F3232) | Optionale automatische Tiefenkontrolle 500-9126 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1612)* *Anforderung: ADC Rechts 500-9130 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1330)* *Anforderung: ADC Rechts 500-9135 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1832/F3232)* *Anforderung: ADC Rechts 500-9136 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F3220)* *Anforderung: ADC Rechts |
| F1330-22, F3220-22 | | |
| Verschiedene Optionen | Zubehör | |
| 500-9165 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9166 Kit Pumpenanschluss 25 m | 500-9220 Basis für Sicherheitspol 500-9345 Staubsauger 3000W Hercules 500-9331 Staubsauger 1400W: 230V / 50 Hz | |

BESTELLNUMMER: SOFTWARE

| Alle F Serien Systeme | |
|---|--|
| 500-9511 Summa GoProduce™ (Erweiterung) 500-9513 Summa GoProduce™ (Barcode-Option) 500-9501C Twin Auflage* *Bitte kontaktieren Sie Ihren Vertreter für weitere Informationen | |

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, um die vollständige Preisliste zu erhalten



F Serie™

Professionelle Flachbett- Schneideplotter

Folgen Sie uns:



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgien
www.Summa.com

Copyright 2020© Summa nv

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen und technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt. Summa nv behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

RevDE2006/ Alle Rechte vorbehalten

